

WYNIKI OTWARTEGO KONKURSU OFERT Z DZIEDZINY
EDUKACYJNA OPIEKA WYCHOWAWCZA – KOLONIE I OBOZY
W 2021 ROKU

Lp.	Nazwa organizacji	Nazwa zadania	Przyznana dotacja
1.	Klub Sportowo-Rekreacyjny "Dragon"	Organizacja obozu sportowego	4.000 zł
2.	Fundacja Wspierania Kultury i Sztuki "Kuźnia Sztuki"	Eko sztuka sposobem na wakacyjną nudę	2.000 zł
3.	Towarzystwo Sportowe "Czarni-Góral"	Organizacja półkolonii dla dzieci	2.000 zł

Zatwierdzam:

BURMISTRZ MIASTA

mgr inż. Antoni Szlagor

URZĄD MIEJSKI w ŻYWCU
34-300 ŻYWIEC
Rynek 2
tel. 33-475-42-00 fax. 33-475-42-02
(1)

Żywiec, dnia 27 kwietnia 2021 roku