

Bielsko-Biała, grudzień 2007 r.

# **SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**

## **INSTALACJA KLIMATYZACJI Część konstrukcyjna**

Oficyna Ratusza, Rynek 2 w Żywcu

Inwestor :    URZĄD MIEJSKI W ŻYWCU  
                 Rynek 2  
                 34-300 Żywiec

# **SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**

## **INSTALACJA KLIMATYZACJI CZĘŚĆ KONSTRUKCYJNA.**

Kod CPV : 45.26.10.00-4

### **I. WSTĘP**

#### **1.1 Przedmiot Specyfikacji Technicznej.**

Przedmiotem Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru elementów konstrukcyjno-budowlanych w związku z wykonaniem instalacji klimatyzacji budynku Oficyny Ratusza Urzędu Miejskiego w Żywcu, Rynek 2. Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych poniżej.

#### **1.2 Zakres stosowania specyfikacji technicznej.**

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1, t.j. wykonaniem konstrukcji wsporczej pod agregat skraplający instalacji klimatyzacji. Rozwiązania techniczno-materiałowe oraz opis wykonania robót budowlano-montażowych należy rozpatrywać łącznie z opisem technologii wykonania robót konstrukcyjno-budowlanych, zawartym w opracowaniu branżowym.

#### **1.3 Zakres robót objętych Specyfikacją Techniczną.**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót konstrukcyjno-budowlanych związanych z projektowaną inwestycją p.t. Klimatyzacja budynku Oficyny Ratusza Urzędu Miejskiego w Żywcu, Rynek 2.

#### **1.4 Ogólne wymagania dotyczące robót.**

1.4.1 Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót oraz ich zgodność z dokumentacją projektową, specyfikacją techniczną oraz poleceniami inżyniera Kierownika Projektu.

1.4.2 W przypadkach wymagających wyjaśnień, uściśleń lub wprowadzenia zmian w zastosowanych rozwiązaniach konstrukcyjnych wykonawca ma obowiązek powiadomienia w formie wcześniej uzgodnionej projektanta i inspektora nadzoru w celu podjęcia decyzji technicznych w żądanym lub proponowanym przez wykonawcę zakresie.

1.4.3 Projekty uzupełniające opracowane przez wykonawcę lub firmy współpracujące podlegają bezwzględnemu pisemnemu zatwierdzeniu przez zespół projektowy pod rygorem ich nieważności.

### **2. Podstawa opracowania.**

- Zlecenie Przedsiębiorstwa Techniczno-Handlowego „Klimserwis” w Bielsku-Białej, ul. F. Chopina 5,

- Projekt budowlano-wykonawczy instalacji klimatyzacji oficyny Ratusza w Żywcu- część konstrukcyjna,
- Wytyczne stosowania przyjętych w projekcie materiałów budowlanych, zawarte w materiałach informacyjnych producentów i certyfikatach
- Normy i przepisy techniczno-budowlane określające warunki prowadzenia i odbioru robót budowlano-montażowych i wykończeniowych.

### **3. Ogólne wymagania dotyczące materiałów.**

Inżynier może dopuścić do użycia tylko te materiały, które posiadają certyfikat na znak bezpieczeństwa wykazujący, że zapewniono zgodność z kryteriami technicznymi określonymi na podstawie Polskich Norm, aprobat technicznych oraz właściwych przepisów i dokumentów technicznych :

- deklarację zgodności lub certyfikat zgodności z Polską Normą,
- aprobatą techniczną, w przypadku wyrobów, dla których nie ustanowiono Polskiej Normy, jeżeli nie są objęte certyfikacją określoną w pkt 1, i które spełniają wymogi Specyfikacji Technicznej.

W przypadku materiałów, dla których ww. dokumenty są wymagane przez SST, każda partia dostarczona do robót będzie posiadać te dokumenty, określające w sposób jednoznaczny jej cechy.

Produkty przemysłowe muszą posiadać ww. dokumenty wydane przez producenta, a w razie potrzeby poparte wynikami badań wykonanych przez niego. Kopie wyników tych badań będą dostarczone przez Wykonawcę Inżynierowi.

Jakiegokolwiek by zastosowano materiały, które nie spełniają tych wymagań będą odrzucone.

#### **3.1 Stal profilowa.**

Do wykonania konstrukcji wsporczej pod agregat skraplający dla klimatyzacji budynku, należy zastosować stal profilową :

- kształtownik zamknięty □ 100 x 50 x 5 mm,
- blachę stalową gr. 10 mm,
- kątownik L 100 x 100 x 6 mm,

#### **3.2 Wkręty i śruby.**

Wykonane ze stali kadmowej, cynkowane ogniowo,

Połączenia wykonywać przy użyciu śrub o wysokiej wytrzymałości, niezależnie od wyników obliczeń.

#### **3.3 Kołki do kotwienia.**

Zastosowane kołki muszą posiadać pozytywną opinię techniczną.

Przewiduje się zastosowanie kołków odpornych chemicznie.

Odległość miejsca kotwienia od krawędzi elementów betonowych nie może być nigdy mniejsza niż 8 cm.

Głębokość kotwienia w elementach betonowych musi być zawsze większa niż 8 cm, niezależnie od średnicy zastosowanej kotwy. Surowo zabrania się wbijania kołków przy użyciu pistoletu z uwagi na fakt, iż powoduje to uszkodzenie konstrukcji betonowej.

Wszystkie stosowane elementy muszą być zatwierdzone przez ITB i należy je stosować zgodnie z przepisami zawartymi w instrukcji stosowania.

### **3.4 Materiały dodatkowe.**

Do uzupełnienia warstw stropowych tarasu, na którym należy zamontować konstrukcję wsporczą, należy użyć :

- papę termozgrzewalną,
- geowłókninę polipropylenową,
- wełnę mineralną „Roofmate”.

### **4. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej.**

Wszystkie elementy metalowe i ślusarskie, dla których nie przewiduje się specyficznego zabezpieczenia antykorozyjnego, należy dostarczyć na plac budowy po uprzednim zabezpieczeniu dwiema warstwami farby antykorozyjnej, nałożonymi w warsztacie na powierzchnie oczyszczone, skrobane i szczotkowane. Stopień oczyszczenia Sa 2 1/2 . Każda z dwóch powłok antykorozyjnych powinna być w innym odcieniu. Minimalna grubość warstwy antykorozyjnej 40 mikronów.

Powłokę antykorozyjną należy następnie pomalować farbą wykończeniową w kolorze określonym przez Głównego Projektanta.

Elementy lub ich części przewidziane do zatopienia w betonie, nie będą malowane.

Po wykonaniu montażu na placu budowy, wszelkie uszkodzone miejsca należy oczyścić i ponownie dokładnie pomalować pędzlem, tą samą farbą antykorozyjną, która uprzednio została naniesiona w warsztacie przez Wykonawcę konstrukcji stalowej.

### **5. Koncepcja wykonania.**

Przed przystąpieniem do wykonania poszczególnych elementów, Wykonawca powinien sprawdzić na miejscu ich dokładne wymiary.

Elementy stalowe należy zawsze ciąć starannie i w sposób mechaniczny, a nie palnikiem.

Połączenia wykonywać zawsze gdy to możliwe przez spawanie acetylenowe, w warsztacie i na placu budowy.

Spoiny należy wykonać z minimalną ilością podspawań oraz tak, aby zapewnić całkowite przetopienie brzegów łączonych elementów na całej grubości i idealne zespolenie kolejnych części, bez przyklejeń, szczelin, pęcherzy.

W przypadku połączeń na śruby, gwint powinien być zawsze wykonany na elemencie grubszym, a element najcieńszy posiadać otwór przelotowy.

We wszystkich elementach Wykonawca zastosuje obowiązkowo śruby wysokiej odporności.

### **6. Transport - wymagania ogólne.**

Środki transportu muszą spełniać wymagania podane w normach i przepisach branżowych.

Sposób i warunki transportu materiałów i wyrobów budowlanych instalacyjnych muszą być zgodne z odpowiednimi normami w zakresie:

- ilości przewożonego materiału,

- sposobu jego układania na środku transportowym,
- sposobu zabezpieczenia przewożonego ładunku,
- sposobu załadunku u dostawcy i wyładunku w miejscu docelowym,
- sposobu dostarczenia na miejsce zabudowy.

Maszyny, sprzęt i urządzenia służące do transportu używane w obrębie placu budowy muszą spełniać warunki techniczne i odbiorowe zgodne z obowiązującymi przepisami transportowymi, branżowymi i technicznymi.