

Przedmiot opracowania:	<b>INFORMACJA DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA I OCHRONY ZDROWIA PROJEKTOWANEGO OBIEKTU BUDOWLANEGO Kotłownia węglowa niskoemisyjna</b>
Obiekt:	<b>Ochotnicza Straż Pożarna w Oczkowie</b>
Numer projektu:	<b>K11/07</b>

Inwestor:	<b>Urząd Miejski w Żywcu Rynek 2 34-300 Żywiec</b>
-----------	--

Biuro projektów:	<b>P.U.T.P. i E. „KORTERM” ZBIGNIEW KOREK ul. Sokolska 74/7 40-087 Katowice</b>			
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data
Projektant:	Zbigniew Korek	73/2000		2007

## **1. Przedmiot opracowania**

Przedmiotowe opracowanie zawiera informacje dotycząca bezpieczeństwa i ochrony zdrowia przy prowadzeniu robót budowlanych związanych z wykonaniem kotłowni węglowej niskoemisyjnej w budynku Ochotniczej Straży Pożarnej w Oczkowie.

## **2. Zakres robót**

Zakres robót obejmuje:

- prace demontażowe,
- prace budowlane,
- montaż instalacji technologicznej kotłowni wraz z armaturą i urządzeniami technologicznymi oraz instalacji towarzyszących,
- montaż czopucha i przewodów kominowych,
- montaż okablowania i układów AKPiA,
- próby i rozruch instalacji.

## **3. Wykaz obiektów budowlanych**

Teren rozpatrywanej działki jest zabudowany przez budynek remizy wraz z infrastrukturą towarzyszącą.

Po realizacji prac nie przewiduje się zmiany zagospodarowania działki ani zmian w obrębie infrastruktury towarzyszącej.

## **4. Wykaz elementów zagospodarowania mogących stwarzać zagrożenie dla życia i zdrowia ludzi**

Szczególną uwagę należy zwrócić na wykonywanie prac, w tym przygotowawczych oraz związanych ze składowaniem materiałów поблизу istniejącego uzbrojenia terenu w sieci elektrycznych pod i nadziemnych.

## **5. Wskazanie elementów przewidywanych zagrożeń występujących podczas realizacji robót budowlanych.**

Do prac wymagających zachowania szczególnych zasad bezpieczeństwa należą:

- ustawianie urządzeń ( kotły, naczynia wzbiornicze ),
- prace spawalnicze, lutownicze i przygotowawcze prowadzone przy użyciu elektronarzędzi,
- prace prowadzone na wysokości,
- roboty budowlane.

Prace te mogą być wykonywane wyłącznie przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje i przeszkolone zgodnie z odrębnymi przepisami.

Wykonanie wszystkie prace należy koordynować z innymi robotami pod nadzorem z kierownika budowy.

Wszelkie prace spawalnicze i lutownicze powinny być prowadzone zgodnie z harmonogramem prac spawalniczych i w związku z wykonywaniem ich na istniejącym obiekcie należy wszelkimi sposobami zapobiegać możliwości zaprószenia ognia (łącznie z odpowiednio wczesnym zakończeniem prac spawalniczych przed opuszczeniem obiektu).

## **6. Wskazanie sposobu instruktażu pracowników oraz środków technicznych i organizacyjnych zapobiegających niebezpieczeństwom**

Wszyscy pracownicy biorący udział w realizacji prac muszą zostać przeszkoleni w zakresie przepisów BHP oraz posiadać stosowne oświadczenia o przejściu takiego przeszkolenia.

W przypadku prowadzenia robót wymagających od realizujących je osób dodatkowych uprawnień, przed przystąpieniem do ich wykonywania, uprawnienia takie muszą zostać przedstawione kierownikowi budowy.

Rusztowania, sprzęt i urządzenia wykorzystywane przez wykonawców podczas realizacji zadania muszą posiadać stosowne atesty i dopuszczenia do stosowania.

Stanowiska spawalnicze i lutownicze muszą być wyposażone w podręczny sprzęt gaśniczy zgodnie z wymaganiami szczegółowymi.

Miejsce prowadzenia prac powinno być odpowiednio oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

Wszystkie oświadczenia, kopie uprawnień i atestów muszą być zgłaszane do kierownika budowy i gromadzone przez niego.

Wymagane jest, aby wykonawca sporządził harmonogramu prowadzenia robót oraz plan bezpieczeństwa i ochrony zdrowia, zapewniający odpowiednio szybką komunikację umożliwiającą szybką ewakuację na wypadek wystąpienia zagrożenia.

Całość robót wykonać zgodnie ze specyfikacją techniczną oraz „Warunkami Technicznymi Wykonania i Odbioru Robót Budowlano- Montażowych” tom II Instalacje Sanitarne i Przemysłowe, przy zachowaniu przepisów bhp i ppoż. oraz wytycznych producentów urządzeń.

Opracował:

mgr inż. Zbigniew Korek